

# Epifanes Epoxy Filler 1500

## Schrumpffreier Epoxy Spachtel

<b>Type</b>	Chemisch härtend
<b>Basis</b>	Lösemittel- und Phenolfreies Epoxidharz
<b>Produktbeschreibung</b>	Ein sehr widerstandsfähiger, chemikalienbeständiger Epoxy Spachtel, mit einem geringen Gewicht. Schrumpffrei mit geringem Geruch. Kann mit einer Schichtstärke von bis zu 1,5 cm pro Applikation aufgebracht werden.
<b>Anwendungsbereich</b>	GFK/Gelcoat - Stahl - Holz - Aluminium: Einsetzbar über und unter der Wasserlinie in Verbindung in einem 2 Komponenten Epoxy System. Auftragbar auf die entsprechenden Primer.
<b>Farbton</b>	Gebrochen Weiß (nach dem Mischen)
<b>Dichte bei 20°C.</b>	1,90 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Verpackung</b>	750ml - 1500ml
<b>Haltbarkeit</b>	In geschlossenem Originalgebinde, in dunkler Umgebung, bei Temperaturen zwischen 5 - 25°C, ca. 2 Jahre

**Mischungsverhältnis**

	Nach Volumen	Nach Gewicht
Basis Komponente A	100	100
Härter Komponente B	50	50

**Hinweise zum Mischen**

Beide Komponenten vor dem Zusammenmischen separat aufrühren. Anschließend bis zum Erreichen einer gleichmäßigen Färbung zusammenmischen.

**Verarbeitungsbedingungen**

Temperatur: Min. 12°C - Max. 28°C  
 Luftfeuchtigkeit: Min. 50% - Max. 75%

**Verdünnung**

Nicht verdünnen

**Werkzeuge**

Spachtelklingen

**Ergiebigkeit @1/2mm Schichtstärke**

1000ml / 1,1m<sup>2</sup>

**Trocknungszeiten @20°C / 65% RLF**

Schleifbar	Überstreichbar	Durchgehärtet
24 h	24 h	48 h

Höhere Temperaturen beschleunigen, niedrigere verlangsamen die Aushärtung und beeinflussen gegebenenfalls die Reaktion des Produktes.

Eine Härtung unter 20°C in Kombination mit einer hohen Luftfeuchtigkeit verursachen gegebenenfalls Aminröte auf der Oberfläche. Diese klebrige Schicht muss vor der weiteren Bearbeitung mit Wasser, Aceton oder Epifanes Polyester Entfetter entfernt werden.

Beste Schleifeigenschaften zwischen 24 und 48 Stunden.

TOPLICHT    Art-Nr. 2063-100    750 ml - Gebinde

# Epifanes Epoxy Filler 1500

## Schrumpffreier Epoxy Spachtel

**Schichtstärke** Max. 1,5 cm pro Applikation

**Geeignete Primer** Epifanes Epoxy Primer - Epifanes Epoxy HB Coat  
Primer vor dem Auftrag trocken anschleifen mit P120-150

**Überstreichbarkeit**

	Über der Wasserlinie	Unter der Wasserlinie
1 Komp.	Epifanes Multi Marine Primer	-
2 Komp.	Epifanes Epoxy Primer Epifanes Epoxy HB Coat Epifanes Interimcoat Epifanes Poly-urethane Primer	Epifanes Epoxy Primer Epifanes Epoxy HB Coat Epifanes Interimcoat
Spachtel	Epifanes Epoxy Finishing Filler	

Kleine Reparaturstellen können gegebenenfalls auch mit 1 Komponenten Primer / Lacken überstrichen werden. Größere gespachtelte Flächen sollten immer mit einem 2 Komponenten Primer oder Lack überstrichen werden. Wenn gewünscht könnten diese wieder mit einem 1 Komponenten Produkt überstrichen werden.

Vor dem Schleifen den Spachtel mit einem geeigneten Reiniger oder Wasser reinigen. Dies erleichtert das Schleifen. Wenn der Spachtel in mehreren Schichten aufgetragen wird, muss die vorherige Schicht mit P80-100 angeschliffen werden. Die letzte Schicht mit P100-120 vor dem Auftrag folgender Farbschichten schleifen.

Nicht direkt auf rohen Stahl oder Aluminium aufbringen. Das Aufbringen zwischen zwei Primer Schichten wird empfohlen. Alle Oberflächen müssen trocken, sauber und frei von Wachsen, Öl oder anderen Kontaminationen sein. Neue Gelcoatoberflächen oder Polyester Laminat sollten mind. 14 Tage alt sein. Oberflächen mit Epifanes Polyester Entfetter reinigen. Auf rauen Oberflächen zusätzliche zum Reinigen ein Scotch-Brite-Vlies verwenden.

**Persönliche Schutzmaßnahmen**

Der Verwender dieses Produktes sollte sich den Nationalgesetzen der Gesundheit, Sicherheit und Umwelt entsprechend verhalten. Für mehr Informationen, siehe Sicherheitsdatenblatt des Produktes

Die Resultate unserer Farbprodukte und –Systeme basieren auf jahrelangen praktischen Erfahrungen und Laboruntersuchungen. Wir garantieren, für die Qualität der Produkte. Eine Gewährleistung für die Endresultate kann nicht übernommen werden, da wir die sachgemäße Verarbeitung und Verarbeitungsumstände nicht beeinflussen oder beurteilen können. Die gelieferten Produkten müssen vom Käufer vor der Verarbeitung geprüft werden.